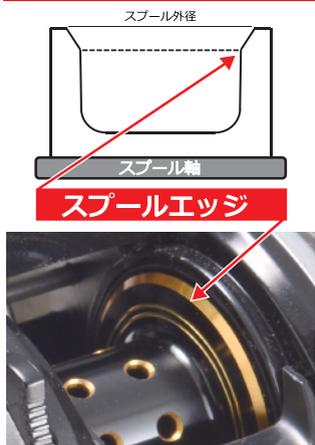


※このマニュアルは、糸巻きのSTEPについて簡易的にまとめたものであり、注意事項等も省略しております。詳しい内容は取扱説明書をご覧ください。

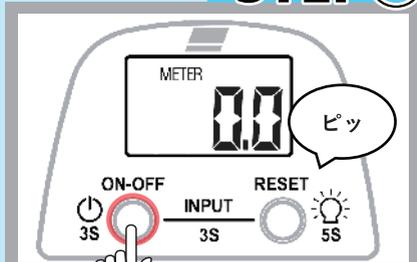
重要

製品性能を十分に発揮させるためにも、図のスプールエッジまで正確に糸を巻付けてください。



■ F1 基本入力 (下巻きなし: スプールエッジまで巻く場合の入力方法)

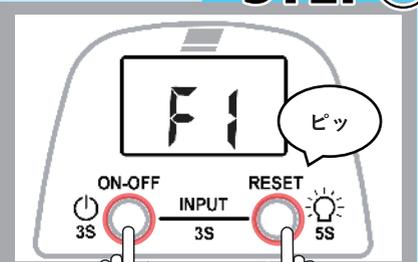
STEP ①



3秒長押し

スプールに糸を固定した状態からON-OFFボタンを3秒押し続けてカウンターの表示をONにしてください。

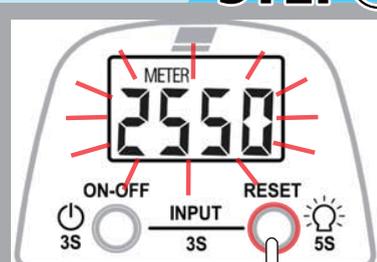
STEP ②



同時に3秒長押し

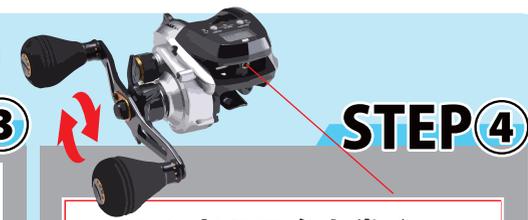
ON-OFFボタンとRESETボタンを同時に3秒押し続けてください。出荷時F1が表示されます。

STEP ③



1回押し

RESETボタンを1回押し続けてください。前回セットした際のスプールの回転数が点滅して表示されます。(出荷時2550)



STEP ④

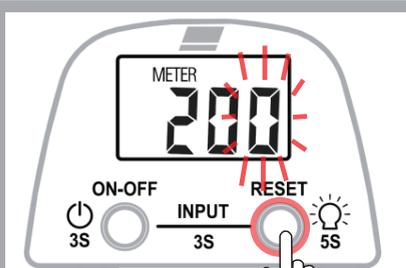
ハンドルで糸を巻く

ハンドルで糸を巻いてください。糸に500g程度の負荷をかけて**スプールエッジ**まで巻いて下さい。巻き始めるとスプールの回転数が表示されます。

スプールの回転数
METER 1 2 3

巻いた糸の長さを忘れないようにしてください。

STEP ⑤



1回押し

巻き終わったらRESETボタンを押してください。その後巻いた糸の長さをに入力します。

糸の長さ入力方法

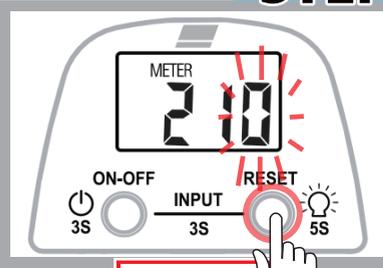
ON-OFFボタン
押すことで点滅している桁の数字が0,1,2,3...9と変わります



RESETボタン
押すことで桁が変わります。



STEP ⑥

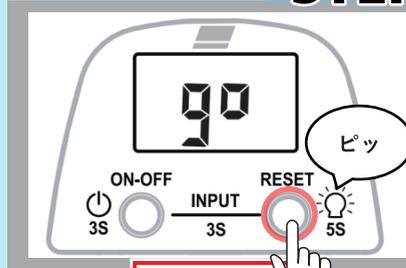


3秒長押し

入力完了後、RESETボタンを3秒以上押し続けてください。

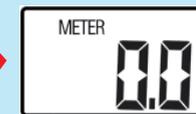
Err表示が出たら入力長さが間違っています。RESETボタンを押して再度⑤の手順を行ってください。

STEP ⑦



1回押し

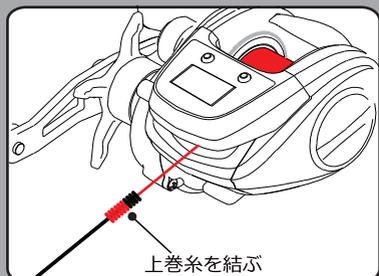
go表示が出たら入力OKです。その後RESETボタンを1回押し続けてください。0.0表示が出たら入力完了です。



入力完了

■ F2 下巻き 1/3 入力 ※巻いた上巻き糸の長さが分かる必要があります。

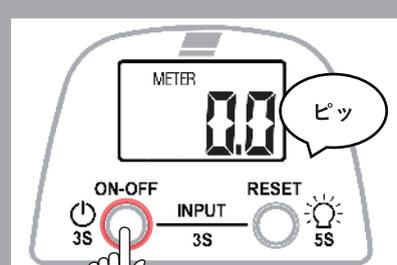
下巻き準備



ON・OFFボタンを入れずに
1/3の下巻き目安ライン
まで下巻き糸をまきつけ
てください。

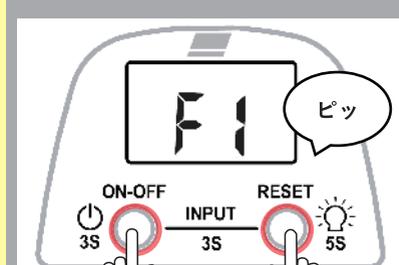
下巻き目安ラインまで
正確に巻いてください

STEP ①



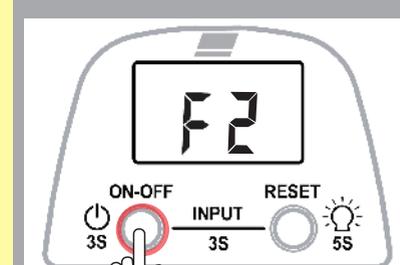
スプールに下巻き糸と
上巻き糸を結んだ状態から
ON-OFFボタンを3秒
押し続けてカウンター
の表示をONにしてください。

STEP ②



ON-OFFボタンとRESET
ボタンを同時に3秒押
してください。

STEP ③



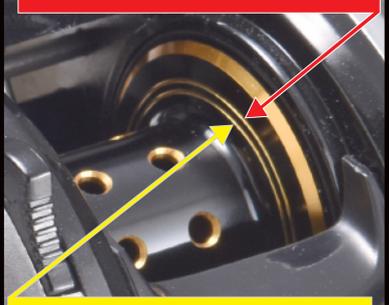
ON-OFFボタンを1回押し
F番号をF2にしてください。

ON-OFFボタンを複数回押しすることで
F番号が切り替わります



下巻き用ライン

1/2の下巻き目安ライン

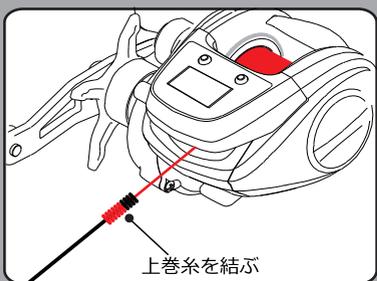


1/3の下巻き目安ライン

※ MHP は 1/4, 1/2下巻き用

■ F3 下巻き 1/2 入力 ※巻いた上巻き糸の長さが分かる必要があります。

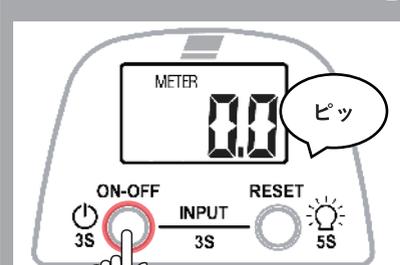
下巻き準備



ON・OFFボタンを入れずに
1/2の下巻き目安ライン
まで下巻き糸をまきつけ
てください。

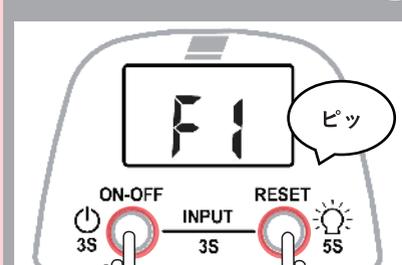
下巻き目安ラインまで
正確に巻いてください

STEP ①



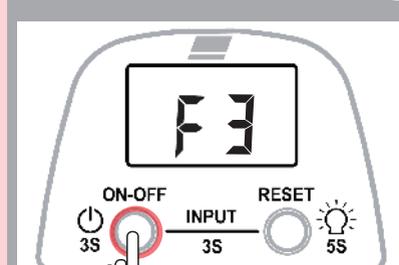
スプールに下巻き糸と
上巻き糸を結んだ状態から
ON-OFFボタンを3秒
押し続けてカウンター
の表示をONにしてください。

STEP ②



ON-OFFボタンとRESET
ボタンを同時に3秒押
してください。

STEP ③



ON-OFFボタンを2回押し
F番号をF3にしてください。

ON-OFFボタンを複数回押しすることで
F番号が切り替わります



1 Page

F1 基本入力
STEP ③

へ続く